

Tarifbereich/Branche	Schuhindustrie
Tarifvertragsparteien/Ansprechpartner	
Hauptverband der Deutschen Schuhindustrie e.V. Offenbach	
Industriegewerkschaft Bergbau, Chemie Energie	
Fachlicher Geltungsbereich	
Die Tarifverträge gelten für alle Fabrikbetriebe, die Schuhe, Schäfte oder andere Schuhteile, die in der Regel in Schuhfabriken angefertigt werden (z.B. Absätze, Hinterkappen, Brandsohlen, Sohlen und Gelenkstützen) herstellen	
Laufzeit des Manteltarifvertrages:	gültig ab 01.07.1991 – kündbar zum 31.12.1991
Laufzeit des Lohntarifvertrages:	gültig ab 01.04.2007 – kündbar zum 30.06.2008
Laufzeit des Gehaltstarifvertrages:	gültig ab 01.07.2005 – kündbar zum 28.02.2007
Anzahl der Lohngruppen:	7
Anzahl der Gehaltsgruppen:	3-5
Differenzierung der Lohngruppen nach:	Lebensalter: ja / Beschäftigungsdauer: nein
Differenzierung der Gehaltsgruppen nach:	Lebensalter: ja / Beschäftigungsdauer: ja
Höhe der Stundenlöhne für gewerbliche Arbeitnehmer (ab 01.04.2007)	
Unterste Lohngruppe 1	
<u>Straßenschuhe: Stepperei</u> Unterlagen oder Verstärkungen kleben, Überstemme heften, steppen oder kleben, Kanten färben, Oberteile oder Futterteile ausreiben, Schafteile ausschneiden zum Buggen, Zementieren von Hand oder mit Maschine, Zugband einkleben von Hand oder Maschine, Nahtschutz oder Hinterriemen aufsteppen bei Skischuhen, Schafteile (Zungen, Laschen, Schnallriemen und kleine Garnituren) unterfüttern (kleben), Befestigtes Futter ankleben, Kanten klopfen von Hand oder mit Maschine, Fäden einziehen und verknoten, Futter abschneiden von Hand, Schäfte schnüren von Hand, Druckknöpfe, Schnallen und Steg einziehen, Druckknöpfe und Schnallen schließen, Kontrollanhänger befestigen, Sortieren und Bündeln	
<u>Straßenschuhe: Stanzerei</u> Brandsohlen-Gemmstreifen abscheiden mit Maschine, Bodenteile zementieren	
<u>Straßenschuhe: Zwickerei:</u> Sortierte Partie auf das Band stellen, Leisten wachsen, Schäfte und Hinterkappen dämpfen, Brandsohlen und Zwischensohlen zementieren (Cal.), Überstemme einlegen, Ausballstücke kleben, etc.	
<u>Straßenschuhe: Bodenbefestigung und Ausputz</u> Stifte einfüllen, Absätze und Gummiflecke zementieren, Absätze beizen oder leimen, Schuhe entstauben, Schnitt anfeuchten zum Vorpolieren, Schuhe paaren	
<u>Straßenschuhe: Finishabteilung</u> Futter reinigen oder Sohlen abwaschen, Sperrband (Trense) bei Gummizug ausschneiden, Schnüren oder Schnallen schließen, Schuhe paaren	
<u>Sportschuhe: Stepperei</u> Vorderkappen/Nahtschutz pressen	
<u>Sportschuhe: Stanzerei</u> Sohlen ausbürsten Maschine	

Sportschuhe: Zwickerei

Schnüren, Sohlenrand vorzeichnen, Sohlenrand Band kleben

Sportschuhe: Bodenbefestigung und Ausputz

Ausschnüren, Ausblasen mit Luftdruck (Pistole), Einsätze ausputzen

Hausschuhe und Turnschuhe: Stepperei-Vorbereitung

Textilfutter bügeln, Zwischenfutter aufbügeln oder kleben, Textilfutter beschneiden, Kanten färben

Hausschuhe und Turnschuhe: Stepperei

Kaltklebeband kleben, Ausreiben mit Maschine, Kette trennen (abschneiden), Zementieren mit Maschine oder von Hand, Futter beschneiden, Lochen von Hand, Schnallen, Druckknöpfe und Steg einziehen, Keilstreifen ausreiben von Hand, Keil oder Sohlen einlegen, Schnallen schließen, Schnüren von Hand, Sortieren und Bündeln, Textilfutter bügeln und beschneiden, Kanten färben

Hausschuhe und Turnschuhe: Absatzabteilung

Absätze zementieren

Hausschuhe und Turnschuhe: Bodenvorbereitung

Gummischalen zementieren, Filzsohlen zementieren

Hausschuhe und Turnschuhe: Zwickerei

Brandsohlen zementieren, Zwischensohlen zementieren, Schäfte und Sohlen zementieren

Hausschuhe und Turnschuhe: Zwickerei und Bodenbefestigung

Bezüge zementieren, Sohlen zementieren, Ausball einlegen, Spalt auf Brandsohle kleben, Watte auflegen, Schuhe dämpfen, Schuhe entstauben, Sohlenkante reinigen, Abbürsten, Schnüre, Schnallen und Druckknöpfe schließen, Schuhe paaren

über 18 Jahre **8,48€**

16 – 18 Jahre **7,21€**

bis 16 Jahre **6,36€**

Mittlere Lohngruppe 4

Straßenschuhe: Zuschneiderei

Zuschneiden und stanzen von sonstigen Teilen, Garnituren aus Abfällen zuschneiden oder stanzen (Absatzüberzüge, Schnallenriemen, kleine Besatzteile, Laschen, Schleifen, Agraffen, Hinterriemen und kleine Pelzunterlagen), Ösenleder, Bordüren, Rutschriemen zuschneiden oder stanzen, Futterspalt zuschneiden oder stanzen

Straßenschuhe: Stepperei

Oberteile spaltschärfen, Oberteile schärfen, Mokassin am echten Mokassinschaft zusammenflechten, Durchbrüche stanzen, Perforieren oder zacken, Seitennaht steppen ¾-Schnitt (eine Seite je Schaft), Gummiband einsteppen, Paspel oder Band buggen oder stürzen, Staublaschen einsteppen (Umnähen), Gummizug einsteppen, Schmutzrand ansteppen zum Stürzen, Hinterkappentaschen einsteppen ohne beschneiden, Hinterkappentaschen einsteppen mit beschneiden bei Sandalen, Hinterkappen einsteppen bei Sandalen, Reißverschluss einsteppen mit Spezialmaschine, Reißverschluss einsteppen vorgerichtet (offener Schaft), Futter einsteppen vorgerichtet (offener Schaft), Futter ansteppen zum Stürzen, Pelzbesätze ansteppen zum Stürzen, Lochen mit Maschine mit Transport, Ösen, Haken, Druckknöpfe, Nieten mit Maschine einsetzen, Offene Decklaschen aufsteppen, Schäfte H.F. schweißen, Sandalenteile oder vorgeheftete Schäfte auf Brandsohlen steppen, Spitzen vorformen mit California-Spezialmaschine

Straßenschuhe: Stanzerei

Lederflecke aus Abfällen stanzen, Lederbrand- und Laufsohlen egalisieren, Brandsohlen vertiefen für Schafteile (fräsen, schleifen, schneiden), Brandsohlen Lippe aufstellen, Brandsohle einfräsen für Riemchen, Gemm-Brandsohlen-Lippen aufnähen bzw. kleben

(Primeverfahren), Brandsohlengelenke nuten und fräsen mit Spezialmaschine, Brandsohlengelenke schärfen, Brandsohlen formen, Bodenteile, Sohlen (auch Formsohlen und Absätze glasen oder rauhen mit Spezialmaschine), Bodenteile und Absätze (auch Absatzfront) mit Rollen oder oszillierender Glase glasen, Sohlenhäse spalten (LXV Zungen), Sohlengelenke schärfen, Absätze (auch Flecke) auf Sohlen auflegen und pressen ohne nachfolgende Bearbeitung, Sohlen formen, sohlen Schnittpolieren im Stapel, Hinterkappen schärfen mit Automat, Hinterkappen schärfen mit Schärfmaschine, Hinterkappen glasen, Keder schneiden, Absatzvorbau mit Maschine oder von Hand, Absatzfront glasen bei losen Absätzen mit Maschine mit Anschlag oder Auflage, Absätze überziehen, Absatzfront glasen oder rauhen bei LXV, Oberflecke bimsen bei losen Absätzen, Oberflecke polieren

Absatzabteilung:

Keder schneiden, Absatzfront glasen, Absätze überziehen, Absatzfront glasen, Oberflecke polieren

Straßenschuhe: Zwickerei

Leisten, Schäfte und Bodenteile zusammenstellen, Brandsohlen heften, Untersohlen heften, Brandsohlenferse fräsen, Hinterkappen einkleben, Hinterkappen tauchen und einkleben, Stahlkappen einbauen, Ferse formen mit Maschine, Spitzen nachformen, Zwischensohlen mit Absatz auflegen und anarbeiten Absatz bis 40mm (Cal.), Futter anarbeiten, Keilflecke einlegen, Oberleder-Spitzen abschneiden Maschine, Oberleder-Spitzen abschleifen, Gelenke einnageln, desgl. mit Automat, Bezüge aufrauen, Rahmen hämmern, Rahmenenden abschneiden mit Maschine

Straßenschuhe: Bodenbefestigung und Ausputz

Austrieb entfernen an angespritzten Teilen zum Obermaterial, Ausleisten Pantoletten, Sling oder Sandalen, Einleisten oder Ausleisten Ausputzleisten, Riss öffnen, Steilrisse andrücken, Oberleder beschneiden (Flex.), Sohlen am Schuh aufrauen (Arbeitsschuhe), Halbsohlen auflegen (Arbeitsschuhe), Flecke fräsen bei Schuhen mit einem Fleck, Flecke glasen, Absätze ablassen von Hand, Sohlenkanten glasen oder bimsen, Schnitt abreiben von Hand (Wachreste entfernen), Sohlen verzieren

Straßenschuhe: Finishabteilung

Rauhlederschuhe reinigen, Oberleder oder Lackleder reparieren, Oberleder spritzen mit Farbe ohne Farbmischen, Durchbruch ausschneiden von Hand, Rahmen anklopfen, Rahmen aufrauen mit Hand

Sportschuhe: Stepperei

Ziernähte steppen einschl. Kordelnähte nur auf Textiloberteile, Verzierungsgarnituren aufsteppen, nur auf Textiloberteile, Hinterbesätze und Einsätze aufsteppen, Blatteinsätze und Auflagen steppen vorgefertigt, Ringsbesatzstoffband ansteppen, Raffan

Sportschuhe: Bodenbefestigung und Ausputz

Austrieb entfernen Elektromesser, Nieten (Beschläge)

Hausschuhe und Turnschuhe: Zuschneiderei

Lammfell stanzen (Besätze und Futter), Lederfutter stanzen, Zuschneiden und stanzen von Teilen aus Textilstoff, Werkstoff oder Synthetiks, Chromsohlen stanzen, Veloursgummisohlen, Werkstoff, Filzkeil und Filzeinlagen stanzen

Hausschuhe und Turnschuhe: Stepperei-Vorbereitung

Oberteile schärfen

Hausschuhe und Turnschuhe: Stepperei

Ziernähte steppen, Biesen einsteppen, Hinterriemen aufsteppen mit Einnadelmaschine, Mokassin einsteppen, Buggen, Futter einsteppen und beschneiden, Rand steppen (sichtbare Naht), Blatt steppen, Reißverschluss einsteppen (geschlossener Schaft), Brandsohlen einsteppen, vorgeheftet, Bezüge ansteppen, mit Brandsohlen, Brandsohlen einnähen

Hausschuhe und Turnschuhe: Stanzerei

Werkstoff stanzen

Hausschuhe und Turnschuhe: Bodenvorbereitung

Filz an Ledersohle steppen vorgerißt

Hausschuhe und Turnschuhe: Cosy-Leisterei und Fertigmacherei

Einleisten bei Textil oder Plastik, Absätze aufdrücken

Hausschuhe und Turnschuhe: Zwickerei und Bodenbefestigung

Spitze nachformen, Pantoffelblätter anheften, Wendenähen vorgeheftet, Bezüge herunterziehen, Oberleder aufrauhern, Spitze wenden, Austrieb entfernen an angespritzten Teilen zum Obermaterial, Fleck fräsen (Gummi), Ausleisten mit Maschine, Oberleder reparieren

über 18 Jahre **8,72€**

16 – 18 Jahre **7,41€**

bis 16 Jahre **6,54€**

Höchste Lohngruppe 7

Straßenschuhe: Zuschneiderei

Oberleder zuschneiden oder stanzen, Pelzbesätze (Leder) zuschneiden oder stanzen, Kontrolle von Oberlederschnitt

Straßenschuhe: Stepperei

Ziernähte doppeln mit Doppelmaschine, Ringbesätze aufsteppen (nicht vorgerichtet), Schafteile walken von Hand ohne nachschneiden, Schafteile walken von Hand mit nachschneiden, Futter einsteppen nicht vorgerichtet (geschlossener Schaft), Steppen mit 3-Nadel-Maschine bei Arbeitsschuhen, Schaftkontrolle

Straßenschuhe: Stanzerei

Lederlaufsohlen stanzen aus Narbenleder, Lederbrandsohlen stanzen aus Narbenleder, Lederzwischensohlen stanzen aus Narbenleder, Lederhinterkappen stanzen aus Narbenleder, Schlusskontrolle für Lederstanzen, Einleisten geschlossen, Überholen, Schäfte vorholen und heften, Seiten und Gelenke zwicken Mackay, Seiten und Gelenke klammern, Seitenklebezwicken an Einrollmaschine, Zwicken von Hand geschl. Schaft, Spitzen zwicken, Überholen und einscheren (Spezialmaschine), Fersen zwicken mit Mackay-Zwickmaschine, Einstechen, Anklopfen (mit Anklopfmachine), Kontrolle Zwickerei, Doppeln, Einbinden

Straßenschuhe: Bodenbefestigung und Ausputz

Vulkanisieren, Maschinen führen und einrichten bei Spritzautomaten, Maschinen führen mit Aufleisten bei Spritzautomaten, Schalensohlen auflegen und anarbeiten von Hand ohne Presse, Durchnähen, Holznageln, Sohlen beschneiden (rahmengenähte), auch mit rissen, Schnitt fräsen, Absätze aufnageln (außen), Kontrolle – Bodenbefestigung und Ausputz

Straßenschuhe: Finishabteilung

Schuhe reparieren, Reparierfarben oder –pasten mischen, Kontrolle (Schlusskontrolle)

Hausschuhe und Turnschuhe: Zuschneiderei

Lederschäfte zuschneiden oder stanzen, Lammfell stanzen (Schaft, Pelzvelours), Zuschnittkontrolle

Hausschuhe und Turnschuhe: Zwickerei und Bodenbefestigung

Überholen, Zwicken mit Taxmaschine, Ferse zwicken von Hand, Anklopfen mit Anklopfmachine, Zwischenkontrolle, Durchnähen, Vulkanisieren (Lederoberteile), Maschinen führen und einrichten bei Spritzautomaten, Maschinen führen mit Aufleisten (Lederoberteile), Schnitt fräsen (Leder), Schlusskontrolle

über 18 Jahre **8,98€**

16 – 18 Jahre **7,63€**

bis 16 Jahre **6,74€**

Höhe der monatlichen Ausbildungsvergütung für gewerbliche Azubis(01.04.2007)	
im 1. Ausbildungsjahr	583,00€
im 2. Ausbildungsjahr	607,00€
im 3. Ausbildungsjahr	690,00€
Höhe der Monatsgehälter für technische Angestellte (ab 01.05.2006)	
Unterste Gehaltsgruppe T1/M	
Angestellte , die einfachen Tätigkeiten in technischen Büros, Werkstätten und betrieblicher Fertigung ausführen und die Voraussetzung für die Eingruppierung in T2 nicht erfüllen.	
Anfangsgehalt	1.798,00€
nach 3 Jahren	2.004,00€
Mittlere Gehaltsgruppe T2/M	
Angestellte mit abgeschlossener Berufsausbildung, die einer Abteilung oder Gruppe vorstehen, sowie Modelleure, die nach Anweisung arbeiten und Lederübernehmer.	
Anfangsgehalt	2.238,00€
nach 3 Jahren	2.392,00€
Höchste Gehaltsgruppe T3/M	
Angestellte mit abgeschlossener Ausbildung, denen eine größere oder sehr wichtige Abteilung untersteht oder denen Angestellte der Gruppe T1 und T2 unterstellt sind. Staatlich geprüfte Schuhtechniker, staatlich geprüfte Modelleure, geprüfte Industriemeister, Fachrichtung Schuhherstellung oder Modelleure, die Modelle selbständig entwerfen und ausarbeiten. Arbeits- und Zeitstudienleute mit Fachausbildung und praktischer Erfahrung.	
Anfangsgehalt	2.576,00€
nach 3 Jahren	2.749,00€
Höhe der Monatsgehälter für kaufmännische Angestellte (ab 01.05.2006)	
Unterste Gehaltsgruppe K1	
Angestellte mit mechanischer Tätigkeit, die keine Berufsausbildung erfordert.	
bis 21 Jahre	1.016,00€
21-23 Jahre	1.100,00€
23-25 Jahre	1.156,00€
über 25 Jahre	1.247, 00€
Mittlere Gehaltsgruppe K3	
Angestellte in Tätigkeiten, die langjährige Fachkenntnisse erfordern.	
bis 23 Jahre	1.492,00€
23-26 Jahre	1.626,00€
26-30 Jahre	1.809,00€
über 30 Jahre	2.030,00€
Höchste Gehaltsgruppe K5	
Angestellter mit umfangreicher und langjähriger Berufserfahrung, besonderer Leistung und selbständiger Tätigkeit, die Angestellte der Gruppe K 1 bis K 4 beaufsichtigen oder anleiten, oder Angestellte mit umfassenden Spezialkenntnissen in verantwortlichen Stellungen.	
Anfangsgehalt	2.543,00€
nach 3 Jahren	2.796,00€
Höhe der Monatsgehälter für Meister (ab 01.05.2006)	

M 1	Meister mit Anordnungs- und Aufsichtsbefugnis und mit fachlicher Verantwortung für eine Gruppe oder Abteilung.
Anfangsgehalt	1.798,00€
nach 3 Jahren	2.004,00€
M 2	Meister mit Anordnungs- und Aufsichtsbefugnis und mit fachlicher Verantwortung für eine große Abteilung.
Anfangsgehalt	2.238,00€
nach 3 Jahren	2.392,00€
M 3	Obermeister mit besonderer Verantwortung, denen mehrere Meister unterstellt sind und die eine große oder besonders wichtige Abteilung leiten.
Anfangsgehalt	2.576,00€
nach 3 Jahren	2.749,00€
Höhe der monatlichen Ausbildungsvergütung für kaufmännische Azubis(01.07.2005)	
im 1. Ausbildungsjahr	503,00€
im 2. Ausbildungsjahr	535,00€
im 3. Ausbildungsjahr	570,00€
Wöchentliche Regelarbeitszeit	
39 Stunden	
Urlaubsdauer	
28 Arbeitstage	
zusätzliches Urlaubsgeld	
Die Höhe des zusätzlichen Urlaubsgeldes für gewerbliche Arbeitnehmer, kaufmännische und technische Angestellte sowie Meister beträgt ab 01.01.2007 46,5% eines Bruttomonatsverdienstes.	
Jahressonderzahlung (Weihnachtsgeld)	
Gewerbliche Arbeitnehmer und Auszubildende, die jeweils am Auszahlungstag in einem ungekündigten und unbefristeten Arbeitsverhältnis bzw. in einem ungekündigten Ausbildungsverhältnis stehen und am 15.11. dem Betrieb ununterbrochen mindestens 1 Jahr angehören haben in jedem Kalenderjahr Anspruch auf 60% eines Monatseinkommens. Bei einer Betriebszugehörigkeit am 15.11. von weniger als 1 Jahr, mindestens aber 6 Monaten, wird ein Zwölftel der tariflichen Leistung für jeden vollen Kalendermonat der Betriebszugehörigkeit gewährt. Teilzeitbeschäftigte haben Anspruch auf eine anteilige Leistung, die sich nach dem Verhältnis ihrer vertraglichen Arbeitszeit zu der tariflichen Arbeitszeit bemisst.	
Vermögenswirksame Leistung	
Die Höhe der vermögenswirksamen Leistungen beträgt jährlich ab dem 01.01.2006 478,57€ (239,28€ für Auszubildende) , monatlich ab dem 01.01.2006 39,88€ (19,94€ für Auszubildende) .	